

ELEKTROHUBWAGEN

E15LI & E20LI SERIE

STARKER MOTOR, LITHIUM IONEN AKKU



- Paletten bis zu 2 Tonnen elektrisch heben und fahren
- verschiedene Gabellängen: 800, 1.150, 1.500 und 1.800 mm
- LCD-Display mit Batteriestand- und Betriebsstundenanzeige
- Steigfähigkeit 6/20% (beladen/unbeladen)
- starke Fahrmotoren (bürstenlos)
- kleines externes Ladegerät für 230V Steckdosen

Okt 25 Stand: Monat/Jahr		Elektrohubwagen		E15Li Serie		
Herstellerangaben und Ausführungsmerkmale				Aufstellung nach Herstellern, Typen, Arten		
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		OSWALD Transportgeräte		
	1.2	Typzeichen des Herstellers		E15Li	E15Li1500	E15Li1800
	1.3	Antrieb Elektro (Batt.-Typ, Netz, ...)		Elektro		
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh	Geh	Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,5	1,5	1,5
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	600
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	122	128	135
Räder/ Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan		Polyurethan Tandem		
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	140x55	140x55	140x55
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	80x70	80x70	80x70
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2/4	1x + 2/4	1x + 2/4
	Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1 (mm)	400	400
4.4		Hub	h_3 (mm)	147 (+ 2mm)	147 (+ 2mm)	147 (+ 2mm)
4.10		Gesamthöhe mit Deichsel	h_8 (mm)	1250	1250	1250
4.15		Höhe gesenkt	h_{13} (mm)	82 (+/-2)	82 (+/-2)	82 (+/-2)
4.19		Gesamtlänge	l_1 (mm)	1552	1902	2202
4.20		Länge ohne Gabel	l_2 (mm)	402	402	402
4.21		Gesamtbreite	b_1/b_2 (mm)	550/685	550/685	550/685
4.22		Gabelzinkenmaße	$s/e/l$ (mm)	58/160/ 1150	58/160/ 1500	58/160/ 1800
4.25		Gabelaußenabstand	b_5 (mm)	550	550	550
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2 (mm)	22/137 (24/139)	22/137 (24/139)	22/137 (24/139)
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x 1200 quer	A_{st} (mm)	1887	1887	1887
4.34.2		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A_{st} (mm)	1918	1918	1918
Leistungsdaten		5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,0/4,5	4,0/4,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	18/23	18/23	18/23
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	56/46	56/46	56/46
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6/20	6/20	6/20
	5.10	Betriebsbremse		Regenerative Bremse Elektromagnetisch		
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	DC 0,75 bürstenlos	DC 0,75 bürstenlos
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	DC 0,8	DC 0,8	DC 0,8
6.4		Batteriespannung/Nennkapazität	(V)/(Ah) oder kWh	48V/10Ah Lithium- Ionen	48V/10Ah Lithium- Ionen	48V/10Ah Lithium- Ionen
6.5		Batteriegewicht	kg	4,7	4,7	4,7
Sonstiges		10.7	Schalldruckpegel L_{pAZ} (Fahrerplatz)	dB (A)	<70dB	<70dB
	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-

Okt 25 Stand: Monat/Jahr		Elektrohubwagen		E20Li Serie	
Herstellerangaben und Ausführungsmerkmale			Aufstellung nach Herstellern, Typen, Arten		
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		OSWALD Transportgeräte	
	1.2	Typzeichen des Herstellers		E20Li	E20Li800
	1.3	Antrieb Elektro (Batt.-Typ, Netz, ...)		Elektro	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissioniere		Geh	Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	$Q (t)$	2	2,0
	1.6	Lastschwerpunkt	$c (mm)$	600	600
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	122	116
Räder/ Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, Superelektik, Luft, Polyuretha		Polyurethan Tandem	
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	140x55	140x55
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	80x70	80x70
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2/4	1x + 2/4
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	$h_1 (mm)$	400	400
	4.4	Hub	$h_3 (mm)$	147 (+- 2mm)	147 (+- 2mm)
	4.10	Gesamthöhe mit Deichsel	$h_8 (mm)$	1250	1250
	4.15	Höhe gesenkt	$h_{13} (mm)$	82 (+/-2)	82 (+/-2)
	4.19	Gesamtlänge	$l_1 (mm)$	1552	1202
	4.20	Länge ohne Gabel	$l_2 (mm)$	402	402
	4.21	Gesamtbreite	$b_1/b_2 (mm)$	550/685	550/685
	4.22	Gabelzinkenmaße	$s / e / l (mm)$	58/160/ 1150	58/160/ 800
	4.25	Gabelaußenabstand	$b_5 (mm)$	550	550
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	$m_2 (mm)$	22/137 (24/139)	22/137 (24/139)
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x 1200 quer	$A_{st} (mm)$	1887	1887
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	$A_{st} (mm)$	1918	1918	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,0/4,5	4,0/4,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	18/23	18/23
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	56/46	56/46
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6/20	6/20
	5.10	Betriebsbremse		Regenerative Bremse Elektromagnetisch	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	DC 1,0 bürstenlos	DC 1,0 bürstenlos
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	DC 0,8	DC 0,8
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität	$(V)/(Ah)$ oder kWh	48V/10Ah Lithium- Ionen	48V/10Ah Lithium- Ionen
	6.5	Batteriegewicht	kg	4,7	4,7
Sonstiges	10.7	Schalldruckpegel L_{pAZ} (Fahrerplatz)	$dB (A)$	<70dB	<70dB
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-